# INK JET RECORDER, METHOD FOR INK JET RECORDING, AND METHOD FOR FORMING IMAGE

Publication number: JP2002326345 Publication date: 2002-11-12

Inventor: MATSUI SHINYA

Applicant: Classification:

B41J2/01; B41J2/01; (IPC1-7): B41J2/01

- international: - European:

Application number: JP20020044337 20020221

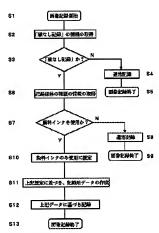
CANON KK

Priority number(s): JP20020044337 20020221; JP20010051523 20010227

Report a data error here

#### Abstract of JP2002326345

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an ink iet recorder capable of recording always excellently similarly to the case of forming a normal image without forming an image on the peripheral side of an edge, even when 'recording without edge' for recording up to the periphery of the edge including the edge of a recording medium is executed, and to provide a method for recording and a method for forming an image. SOLUTION: The ink let recorder contains a low permeable ink in which an ink component is liable to deposit on an ink absorber, and a high permeable ink in which the ink component is not liable to deposit on the absorber. The recorder is controlled so that only the high permeable ink is used without using the low permeable ink when the image is formed up to the periphery of the edge including the edge of the medium. The method for ink jet recording and the method for forming the image are provided.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-326345 (P2002-326345A)

(43)公開日 平成14年11月12日(2002.11.12)

(51) IntCL<sup>1</sup> 機別部号 FI 5-73-5\*(参考) B 4 1 J 2/01 B 4 1 J 3/04 1 0 1 Z 2 C 0 5 6

#### 審査請求 未請求 請求項の数10 OL (全 10 頁)

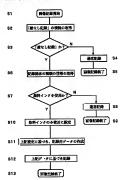
(21) 出顯番号 特職2002-44337(P2002-44337) (71)出職人 000001007 キヤノン株式会社 東京都大田区下丸子3 丁目30番2号 (22) 년 11141 日 平成14年2月21日(2002.2.21) (72)発明者 松井 真也 東京都大田区下丸子3 「目30番2号 キヤ (31) 優先権主張番号 特願2001-51523 (P2001-51523) ノン株式会社内 (32)優先日 平成13年2月27日(2001.2,27) (74)代理人 10007/698 (33)優先権主張国 日本 (JP) 弁理士 吉田 勝広 (外1名) Fターム(参考) 20056 EA04 EA16 EB13 EB45 EB46 FR58 FR59 FC65 FC01 HA42

# (54) [発明の名称] インクジェット記録装置、インクジェット記録方法及び画像形成方法

#### (57)【要約】

【課題】 記録媒体の縁を含む縁周辺部にまて記録する 「縁なし記録」が行われた場合にも、縁周辺部分に画像 を形成しない通常の画像形成の場合と同様に、常に良好 な記録が行なえるインクジェット記録装置、記録方法及 び面像形成が注め、

「解決手段! インク吸収体にインク度分が構成し易い 低浸透性のインクと、ソンク吸収体にインク成分が構成 したくい高浸透性のインクと が搭載されているインクジ ェット 記機装置であって、記機媒体の縁を含む解型辺部 にまで画版を形成する場合には、上記低浸透性のインク を使用せずに上面高浸透性のインクのみが使用されるよ うに創助されるインクジェット記録装置、インクジェッ 記録材が大力で風解状力がよ



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 インク吸収体にインク成分が堆積し易い 低浸透性のインクと、インク吸収体にインク成分が堆積 しにくい高浸透性のインクとが搭載されているインクジ エット記録装置であって、記録媒体の縁を含む縁周辺部 にまで画像を形成する場合には、上記低浸透性のインク を使用せずに上記高浸透性のインクのみが使用されるよ うに制御されることを特徴とするインクジェット記録装

【請求項2】 低浸透性のインクが顔料インクであり、 高浸透性のインクが染料インクである請求項1に記載の インクジェット記録装置。

【請求項3】 インク吸収体にインク成分が堆積し易い 低浸透性のインクと、インク吸収体にインク成分が堆積 しにくい高浸透性のインクとが搭載されているインクジ ェット記録装置であって、記録媒体の縁を含む縁周辺部 にまで画像を形成する場合に、記録媒体の縁に向かって 低浸透性のインクの使用量が減り、且つ高浸透性のイン クの使用量が増えるように制御されることを特徴とする インクジェット記録装置。

【請求項4】 低浸透性のインクが顔料インクであり、 高浸透性のインクが染料インクである請求項3に記載の インクジェット記録装置。

【請求項5】 インク吸収体にインク成分が堆積し易い 低浸透性のインクと、インク吸収体にインク成分が堆積 しにくい高浸透性のインクとを使用するインクジェット 記録方法であって、記録媒体の縁を含む縁周辺部にまで 画像を形成する場合に、上記低浸透性のインクを使用せ ずに上記高浸透性のインクのみが使用されるように制御 して画像形成を行うことを特徴とするインクジェット記 缝方法,

【請求項6】 インク吸収体にインク成分が堆積し易い 低浸透性のインクと、インク吸収体にインク成分が堆積 しにくい高浸透性のインクとを使用するインクジェット 記録方法であって、記録媒体の縁を含む縁周辺部にまで 画像を形成する場合に、記録媒体の縁に向かって低浸透 件のインクの使用量が減り、且つ高浸透性のインクの使 用量が増えるように制御して画像形成を行うことを特徴 とするインクジェット記録方法。

【請求項7】 インクと、該インクと反応性を有してい る液体組成物とが具備され、上記インク、若しくは、該 インクと上記液体組成物との反応物で記録媒体上に印刷 が行われるインクジェット記録装置であって、上記イン クと、該インクと接触して該インクと反応する液体組成 物と、上記インクを吐出させるためのインクジェットへ ッドと、上記液体組成物を記録媒体に付与させる手段と を少なくとも備え、更に、記録媒体の縁を含む縁周辺部 に画像を形成する場合には、インクのみで印刷が行われ るように制御する手段を備えていることを特徴とするイ ンクジェット記録装置。

【請求項8】 記録媒体上に、少なくとも、インクと、 該インクと接触して反応する液体組成物との反応物で画 像を形成する画像形成方法であって、

- i) インクを記録媒体に付与する工程:及び
- ii)インクと接触して反応する液体組成物を記録媒体に 付与する工程を有し、上記工程ii)は、少なくとも、工 程i)で付与されるインクと上記液体組成物との反応物 が記録媒体上に形成されるように行なわれ、且つ、記録 媒体の縁を含む縁周辺部へ画像を形成する場合には、上 記丁程i)のみで画像形成が行われるようにする制御工 程を有することを特徴とする画像形成方法。

【請求項9】 記録媒体上に、少なくとも、インクと、 該インクと接触して反応する液体組成物との反応物で画 像を形成する画像形成方法であって、

- i) インクを記録媒体に付与する工程:及び ii) インクと接触して反応する液体組成物を、所定量、 記録媒体に付与する工程を有し、上記工程ii)は、少な くとも、工程i)で付与されるインクと上記液体組成物 との反応物が記録媒体上に形成されるように行なわれ、 日つ、記録媒体の縁を含む縁周辺部へ画像を形成する場 合には、上記工程ii) において付与される液体組成物の 量が、上記所定量よりも少ない量で付与されるようにす る制御工程を有することを特徴とする画像形成方法。 【請求項10】 前記制御工程において、液体組成物の 付与量を、記録媒体の縁周辺部の縁に向かって減少する ように制御する請求項9に記載の画像形成方法。 【発明の詳細な説明】

# [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、インクジェット記 **発装置に関し、特に、プリントのためにいくつかの異な** るインクを備えたプリントシステムであって、画像形成 がされる記録媒体の部分によって、低浸透性のインクと 高浸透性のインクとを適宜に選択して用いることができ るように制御されており、記録媒体の縁を含んだ縁周辺 部にも画像を形成する所謂「縁なし記録」の際にも良好 な画像形成を可能とするインクジェット記録装置、イン クジェット記録方法及び画像形成方法に関する。

### [0002]

【従来の技術】従来より知られている、プリンタ、複写 機、ファクシミリ等の機能を有する記録装置、或いはコ ンピューターやワードプロセッサ等を含む複合型電子機 器等の出力機器として用いられる記録装置は、画像情報 に基づき記録媒体に所望の画像形成がされるように構成 されている。インクジェット方式の記録装置もその一つ であるが、画像情報に応じて記録媒体に向けて記録ヘッ ドからインクを叶出させて記録を行うものである。かか るインクジェット方式の記録装置では、記録ヘッドのコ ンパクト化が容易であり、高精細な画像を高速で記録で き、普通紙に特別の処理を必要とせずに記録することが でき、また、ランニングコストが安く、騒音が少なく、

しかも、多色のインクを使用してフルカラー画像を記録 するのが容易である等の利点を有している。

[0003] 通常、上記したようなインクジェット記録 装置によって記録を行う場合には、記録媒体の秘部分に でで、青便形成が行われることは少なく、例えば、図7 に示したように、記録媒体の練問辺部か51には画像を 形成せずに、縁順辺部分51よりも内側が画像形成列の 50となっていることが多い。しかしながら、インジャット記録装集本

ェット記録装置の普及は目覚ましく、様々の記録媒体 に、種々の目的の画像形成が行われるようになり、記録 媒体の縁を含む縁周辺部にも記録する、所謂「縁なし記 銭」が行われる場合もある。

【0004】これに対し、インクジェット記録は、水系 の染料インクや顔料インク等の液状インクを用いて行わ れるため、「縁なし記録」がされた場合には、プラテン に設けられたインク吸収体に付着したインクで、記録媒 体の裏面側に汚れを生じる場合がある。また、「縁なし 記録:の場合には、紙等の記録媒体が装置内に詰まり易 く、搬送不良が生じる傾向もある。このため、「縁なし 記録」を可能とする方法について従来より種々の提案が されている。例えば、特開平10-128964号公報 には、記録媒体の、搬送方向と直交する方向において、 記録媒体の大きさに応じて移動可能に設けられ、上記記 録媒体の側端部より内側に設けられた案内手段と、該案 内手段の記録媒体の搬送方向と直角な方向の外側に、該 案内手段と隣接して設けられてなる、記録ヘッドからの インクを受容するインク受け手段を有するインクジェッ ト記録装置が開示されている。

「0005」一方、特開平11-227229号公報
に、顔料ベースのインクと使用
に、顔料ベースのインクと実料ベースのインクを使用
い、配射用紙の種類や画像によってインクを使い分ける方法についての理繁がある。従来より知られている。これらの使用する配繰用紙の種類や画像によってインクを
いい分ける方法のインクジェットプリントシステムは、
特に、黒色表現で意んに実施されており、顔料ベースの 低浸透色のインク、染料ベース高浸透色のイング、或い は、所謂アロセスブラック(これ)後、PCBヒン・ う)等を用い、使用する配機媒体や、形成する配鍵画像 に応じて、最適なインクを選択し、記録することが行わ カている。

【0006】例えば、普遍紙に形成する風大学報を、顧 料ベースの低浸透性の風インクを使用して形成したり、 染料ベースの能浸透性のカラーインクを下打ちし、その 上に顔料ベースの能浸透性の易インクを使用して形成し たり、飲いは、インクジェット用に開発されを明紙が 対する風文字の形成の場合には、操料ベースの高浸透性 のインクを使用して面像を形成したりする。実に、文字 衛程ではない、風景や人物等の面像に対しては、選抜の 高いところでは、UCR(下色除去)のため風インクを使 使用したり、適度が強・線整後の場合は、風インクを使 用せずに、プロセスブラックを使用したりすることが行 われている。しかしながら、これらは、あくまでも、使 用する記録用紙の種類や画像によってインクを使い分け るものであって、同一の記述媒体について、画像を形成 する場所に応じてインクを使い分けるというものではな

### 【発明が解決しようとする課題】

[0007]本期明者らは、上記した「緑なし記録」に 関わる健果技術の課題を解決すべく微意検討の結果、 「縁なし記録」と行った場合には、画施形成に使用する インクの種類によって、記録媒体の裏面の汚れの発生 や、新等の記録媒体が搬送不良を生しる傾向に違いがあ ることを見いだして本発明に歪った、即ち、近年、イン クジェット記録装蔵は多方面で汎用されるようになって おり、用途によっては、耐水性や耐光性の高い画像形成 が緊急されるため、従来の水条料料インクに加えて、類 料を色材として用いたインクジェット用・シク (以際 「顔料インク」と鳴)の開売がなされ、使用され始めて いる。特に、高品位の風色文字画像の形成に、顔料イン

クが男用されるようになってきている。
(0008] しかし、本発明者らの検討によれば、「縁
なし記録」に関しては、下記に説明するように、インク
の物性によって、記録媒体に生じる汚れや、搬送不良を
生じ易いものがあることがわかった。即も、紙等の記録
媒体に対する浸透性の高いインク、例えば染料インクが
プラテンのインク吸収体に付着しても、染料インクは、
よくないのに対し
ないます。
は、 は、 は、 は、 は、 は、 ないのに、 がは、 ないのに、 ないのに、 がは、 ないのに、 がし、 の別なに、 がは、 ないのに、 がないのに、 がないのに対して、 、 別述は、 と、別述がインク吸収体に付着さると、 、 別述は、 と、別述がインクが、 と、別述がインク吸収体に付着さると、 ・ 別述は、 と、 の別なに、 の別ない。 のい。 のいる、 のいる。 のいる、 のいる。 のい。 のいる。 のい。 のいる。 のい。 のい。 のい。 のい。 のいる。 のいる。 のいる。 のい。 のいる。 のいる。 のいる。 のい。 

與各門を起こしたりする原因となることを見出した。 (10009] 従って、本発明の目的は、記録媒体の様を 合む縁別別部にまで記録する「縁なし記録」が行われた 場合にも、記録媒体の縁周辺部分に画像を形成しない通 常の薄像形成の場合と同様に、常に良好を記録が行なえ るインクジェット記録表記 び画像形成が注を提供することにある。

体表面に残り易く、これが記録媒体を汚したり、搬送不

[0010]
[課題を解決するための手段]上記目的は、以下の本発明によって連載される。即ち、本売明は、インク吸収体にインク成分が建積し場い低速差性のインクと、インク吸収体にインク成分が建積したくい高浸透性のインクとが搭載されているインクジェット記録差徴であって、記録機体の縁を含む縁周辺都にまで画像を形成する場合には、上記低浸透性のインクを使用せずに上記高浸透性のインクのみが使用されるようと明覚されることを特徴とするインクジェット記録装置である。また、本売明は、インク吸収体にインク成力が環積し場い低浸透性のインクと、インの吸収体にインク成分が環積しばい、高浸透

性のインクとが搭載されているインクジェット記録装置 であって、記録媒体の縁を全む様同辺の語によで開像を形 放する場合に、記録媒体の縁に向かって低浸透性ス クの使用量が減り、且つ高浸透性のインクの使用量が増 えるように制削されることを特徴とするインクジェット 記録装置である。

【0011】また、本発明の別の実施形態は、インク吸 収体にインク成分が堆積し易い低浸透性のインクと、イ ンク吸収体にインク成分が堆積しにくい高浸透性のイン クとを使用するインクジェット記録方法であって、記録 媒体の縁を含む縁周辺部にまで画像を形成する場合に、 ト記低浸透性のインクを使用せずに上記高浸透性のイン クのみが使用されるように制御して画像形成を行うこと を特徴とするインクジェット記録方法である。また、本 発明は、インク吸収体にインク成分が堆積し易い低浸透 性のインクと、インク吸収体にインク成分が堆積しにく い高浸透性のインクとを使用するインクジェット記録方 法であって、記録媒体の縁を含む縁周辺部にまで画像を 形成する場合に、記録媒体の縁に向かって低浸透性のイ ンクの使用量が減り、且つ高浸透性のインクの使用量が 増えるように制御して画像形成を行うことを特徴とする インクジェット記録方法である。

[0012] また、本売明の利の実施形態は、インク と、該インクと反応性を有している流体組成物とが具備 され、上記インク、若しくは、該インクと上記状体組成 物との反応物で記録媒体、上記相インクと、該インクと接触 いて該インクと反応する液体組成物と、上記インクを吐 出させるためのインクジェットへッドと、上記液体組成 物を記録媒体に付きさせる手段とを少なくとも備え、更 に、記録媒体に何きさせる手段とを少なくとも備え、更 に、記録媒体の報を含む採用辺線に確核を形成する場合 には、インクのみで印刷が行われるように刺刺する手段 を備えていることを特徴とするインクジェット記録装置 である。

【0013】また、本発明の別の実施形態は、記録媒体 上に、少なくとも、インクと、該インクと接触して反応 する液体組成物との反応物で画像を形成する画像形成方 法であって、i)インクを記録媒体に付与する工程:及 びii) インクと接触して反応する液体組成物を記録媒体 に付与する工程を有し、上記工程ii)は、少なくとも、 工程i)で付与されるインクと上記液体組成物との反応 物が記録媒体上に形成されるように行なわれ、且つ、記 録媒体の縁を含む縁周辺部へ画像を形成する場合には、 上記工程i)のみで画像形成が行われるようにする制御 工程を有することを特徴とする画像形成方法である。 【0014】また、本発明の別の実施形態は、記録媒体 上に、少なくとも、インクと、該インクと接触して反応 する液体組成物との反応物で画像を形成する画像形成方 法であって、i)インクを記録媒体に付与する工程;及 びii) インクと接触して反応する液体組成物を、所定

量、誤媒体に付与する工程を有し、上記工程(1) は、 少なくとも、工程(1) で付与されるインクと上記微株組 成物にの反応物が記録媒体上に形成されるようと行なわ れ、且つ、記録媒体の縁を全む縁即辺都へ脂像を形成する 場合には、上記了程(1) において付与されるよう にする制御工程を有することを特徴とする顕像形成方法 である。

#### [0015]

【発明の実施の形態】以下に、好ましい実施の形態を挙 げて、本発明を更に詳細に説明する。本発明者らは、上 記した従来技術の課題を解決すべく鋭意検討の結果、

「縁なし記録」を行った場合に、使用するインクの種類によって、記録媒体の裏面への汚れの発生や、新等の配 はまって、記録媒体の裏面への汚れの発生や、新等の配 数様性の態度不良外生じる側向に違いがあることを知見 して未実明に至った、即ち、近年、インクジェット記録 表面の多方面で利用されるようになっており、用絵によっては、新水性や耐光性の高い画像形成が呼望されるため、使来の水系鏡はフィンに加えて、原料を他材として れいるインクジェット用インの開発が交され、使用され始めているが、本発明等もの検討によれば、インクの 物性によって、無数媒体の汚れを搬送不得を生と易いも のがあることがわかった。以下、これについて説明す

[0016] 図4扱び5を参照しながら、インクを吐出 させる記録へッドによって、インク吸収体にイング 打ち込まれた時のインクの辛齢について説明する。この 際に用いるインク吸収体には、プラテンに設けられるイ ンの吸収体として後来公加の3相撲体が何れも使する ことができる。例えば、セルロース、レーヨン、アクリ ル、ボリウレタン、ボリエステル等の繊維を、単独若し (は組み合わせてフィブリル代や観火処理等させたもの を積削させたものや、3月似ポリエチレンやメラミンフ ォーム等が挙げられる。

【0017】図4及び5は、上記したような材料からな るインク吸収体に、インクジェット記録ヘッドでインク を打ち込んだ後の状態を模式的に示す図である。図4 は、上記したようなインク吸収体に、インク成分が堆積 しにくいインクを打ち込んだ場合の模式図である。この 場合は、記録ヘッドよりインク吸収体にインクを打ち込 むと、インク成分は速やかにインク吸収体に吸収され、 図4中に斜線部で示したようにインクが浸透する。以上 のような、インク成分がインク吸収体に堆積しにくい高 浸透性のインクとしては、色材として、直接染料、酸性 染料 塩基件染料 分散染料等の水溶性染料を用い、水 系液媒体に溶解した染料インクや、顔料を色材として用 いつつ、浸透剤等の添加によって記録媒体に対する浸透 性を高めたインク等が挙げられる。このようなインクと しては、従来公知のインクジェット用の水系染料インク が挙げられる。以下の説明においては、インク成分がイ ンク吸収体に堆積しにくい高浸透性のインクを、その代 表例である染料インクと呼ぶ場合もある。

【0018】図5は、上記したようなインク吸収体に、 インク成分が記録媒体にインク吸収体に堆積し易い低浸 透性のインクを打ち込んだ場合の模式図である。この場 合は、図5に示したように、記録ヘッドからインク吸収 体にインクが打ち込まれると、インク吸収体に吸収され ないインク成分がインク吸収体17上に残り、堆積部を 生じる、インク成分がインク吸収体に堆積し易い低浸透 性のインクとしては、色材として、顔料を主体に用い、 これを水系液媒体に分散させた顔料インクや、溶解性の 低い色材を用いたインク等が挙げられる。例えば、従来 公知の、特開2000-309732公報、特開200 0-230143公報、特開2000-198957公 報.特開平11-323221号公報等に記載されてい るインク等である。

【0019】これらのインクを、記録ヘッドからインク 吸収体に打ち込むと、 液媒体等のインク成分の一部はイ ンク吸収体に浸透するが、溶解性の低い顔料等の成分は インク吸収体上に堆積し、図5に斜線部で示したよう に、インクが浸透した部分と吸収体上に堆積する部分に 分かれる。インクの色材として、顔料を主体に用い、色 調整用等の目的で溶解性の高い染料等の色材を含ませ て、染料と顔料とを併用したインクの場合も、上記と同 様の現象が生じる。以下の説明においては、こうした、 インク成分がインク吸収体に堆積し易い低浸透性のイン クを、その代表例である顔料インクと呼ぶ場合もある。 【0020】尚、インクの記録媒体に対する浸透性の尺 度の一つにKa値がある。即ち、インクの浸透性を1m <sup>2</sup>当たりのインク量Vで表わすと、インク滴を吐出して からの時間tにおけるインク浸透量V(単位はミリリッ トル/m2)は、下記のブリストウ式で表わされること が知られている。

(但し、t>tw)

インク滴が記録媒体表面に滴下した直後は、インク滴は 表面の凹凸部分(プリント媒体の表面の粗さの部分)に おいて吸収されるのが殆どで、記録媒体内部へは殆ど浸 透していない。その間の時間がtw(コンタクトタイ ム)、その間の凹凸部への吸収量がVrである。インク 滴の滴下後の経過時間がtwを超えると、超えた時間 (t-tw)の1/2乗に比例した分だけ浸透量Vが増 加する、Kaはこの増加分の比例係数であり、浸透速度 に応じた値を示す。

【0021】上記Ka値は、ブリストウ法による液体の 動的浸透性試験装置S (東洋精機製作所製)を用いて測 定した。測定の際には、本出願人であるキヤノン(株) 製のPB用紙を記録媒体として用いた。このPB用紙 は、電子写真方式を用いた複写機やLBPと、インクジ ェット記録方式を用いたプリントの双方に使える記録紙 である。

【0022】インクのKa値は、例えば、インクに添加 する界面活性剤の種類や添加量によって決まる。具体的 には、例えば、エチレンオキサイド-2、4、7、9-テトラメチル-5-デシン4,7-ジオール(以下、ア セチレノール(商品名):川研ファインケミカル社製) という非イオン性界面活性剤を用い、かかる界面活性剤 をインク中に適宜な量添加することで、記録媒体へのイ ンクの浸透性を任意に制御することができる。 即ち、こ のアセチレノールを含まないインクの場合は、浸透性が 低く、後に規定する低浸透性インクとしての性質を持 つ。また、アセチレノールを1質量%含むインクは、短 時間で記録紙に浸透し、後に規定する高浸透性インクと しての性質を有する。更に、アセチレノールを0.35 質量%含むインクは、中浸透性インクとしての性質を有 する。 [0023]

 $V = V r + K a (t - tw)^{1/2}$ 

	Ka int (m1/m2-msec1/2)	アセチレノールの 合有量 (質量%)	表面張力 (mN/m)
低浸透性インク	1.0未満	0以上0.2未満	40以上
中浸透性インク	1.0以上5.0未満	0.2以上0.7未満	35以上40未満
高浸透性インク	5.0以上	0.7以上	35 米満

【0024】上記表1は、「低浸透性インク」、「中浸 透性インク」、「高浸透性インク」の各々のインクにつ いて、Ka値、アセチレノールの含有量、及び表面張力 を示している。表1の記載からも明らかな通り、記録紙 に対する各インクの浸透性は、Ka値が大きいものほど 高くなる。つまり、表面張力が小さいものほど高くな

【0025】表1に示したKa値は、前記したようにブ

リストウ法による液体の動的浸透性試験装置S(東洋精 機製作所製)を用いて測定したものである。その際の測 定には、キヤノン(株)社製PB用紙を用いた。そし て、 上記表 1 に示した基準は、本発明における、低浸透 性のインク、高浸透性のインクの一つの目安となる。但 し、本発明で使用する低浸透性のインク、並びに高浸透 件のインクの定義は、本発明の主題を逸脱しない範囲 で、上記表1の値に何ら拘束されるものでない。

[0026]本売明告らは、上記した保料インクや顔料インクを使用して、インクジェット方式で良幹な「緑なし記録」を行う方法について詳細に傾付した結果、顔料インクを使用した場合には、図5に示したように、インの収収作17上にインク集構能が生じることを見いべした。そして、特に、多数枚の画限形成を行なった場合には、このインク集積部が定録用紙の搬送経路にまで達し、記録用紙の所では、これとなりません。 は、記録用紙の形が引きません。 がわかった。また、インク堆積部が定録用紙の搬送に突に進し、用紙熔器が引っ掛かり、これが電気解析の搬送経路に収入した。 に、に、日底熔器が引き出かり、これが定録線紙の搬送に突出し、用低熔器が引っ掛かり、これが高くないた。

【0027】未帰明では、前記した目的を達成するため、インク吸収体にインク成分が準視し易い低浸透性の ハンク (例えば、勝料インク) と、インク吸収体にイン 反成分が増積しにくい高浸透性のインク (例えば、除料インク) と が搭載されたインタジェット記録装置において、「被なし記録」を行う場合には、低浸透性のインクを使用せずに高浸透性のインクをを使用して前億形式 本 発明のインクジェット記録装置の別の形態は、「様なし記録」を行う場合に、上記の形態のように伝送を指しないよった記録を指しているで、記録をはなく、記録をはなく、記録をはなく、記録をは、イ 後なしに対しているである。

【0028】 【実施例】次に、実施例を挙げて本発明を更に詳細に説

明する。 (実施門) >本実施門のインクジェット記録装置では、 「縁なし記録」を行う場合に、低侵速性のインクを使用 せずに高速性のインクのみを使用して画像形成が行か あように制勢するこそ。記録採か東面剛に生じる 汚れや、抵結まりを生じることなく、良好な「縁なし記録」ができた。本実施例のインクジェット記録差では、元ず、インクジ エット記録を行う前に、記録紙の録を合めを特別記 にも画像を形成する「縁なし記録」を行うかどうかを判 別する必要がある。記録装置では、元ず、インクジ 別する必要がある。記録装置では、元で、インクジ 別する必要がある。記録装置に、そのための情報が与よ その形成にインク・収収には着し易い保証者性のインク を使用するか否がを判断する。

[0029] 図1に、木実験例のイングジェット記録装置のフロー区を示した。このフローに従って、木実機例のイングジェット記録装置の動件について説明ますると、先守、形成しようとする画像が「縁なし記録」から前様を支援し(S2)、その情様を表す、終むし記録」かどうかを申断する(S3)、「縁なし記録」を行なわないと判断された場合は、原料インクと繋行インとを着れるかせたイングで、通常記録が行われる(S

4)。一方、「縁なし記録」を行なうと判断された場合は、記録媒体(記録用紙)についての情報を取得し(S) (目) 記録用紙)を類かる原料・ソクを使用するか否かを判断し(S7)、そこで、顔料インクを使用しないと判断された場合には、染料インクによる通常記録が行なわれる(S8)。一方、記録用紙の種類から顔料インクを使用すると判断された場合は、染料インクのみの使用に変更し(S10)、設定に従ってインクジェット記録用のデータを作成して(S11)、染料インクによる記録が行なかれる(S12)。

【0030】図2に、上記フローを実施するための本実 施例のインクジェット記録装置で用いる記録ヘッドを示 した。図2中、2は、黒色の顔料インクを使用している ノズル列、3は黒色の染料インクを使用しているノズル 列、4はシアン色の染料インクを使用しているノズル 列 5はマゼンタ色の染料インクを使用しているノズル 列、6はイエロー色の染料インクを使用しているノズル 列である、染料インク及び顔料インクを用いた通常記録 の場合は、図2のノズル列2~6を使用して画像形成を 行う。「縁なし記録」を行なう場合に、記録用紙の種類 から、図1のフローの (S7) で本来は顔料インクを使 用すると判断された結果、染料インクのみを使用して画 像を形成するように変更する際には、画像データに対し て濃度補正や色補正等が行なわれインクジェット記録用 のデータが作成され、該データに基づいて、ノズル列3 ~6を使用して染料インクのみによる記録が行われる。 【0031】図3に、本実施例のインクジェット記録装 置の記録部の機能断面図を示した。図3において、10 は記録用紙の紙パス、11は用紙センサー、12はピン チローラ、13は搬送ローラ、14はヘッド1の使用す るノズル領域、即ち、ヘッド記録領域、15はヘッド記 録領域の中心位置、16はプラテン、17はプラテン1 6に設けられたインク吸収体、18は拍車、19は排紙 ローラを夫々示している。

【0032】上記のような業置で「縁なし起動」を行なった場合には、以下のようにして記述財脈の縁間認定、 で、異な記録が行われる、先ず、記録用紙は、続いス 10に沿って記録装置へ搬送される。用紙センサー11 で記録財紙の完整部の位置を読み取り、この結果、記録 用紙は、ピンチローラ12を設置ローラ13によって用 紙先端がヘッド記録領域の中心位置15まで搬送され る。ここで、インクジェット記録ペッドによって記録 和紙に記録される。所定量別を送りなから、記録用紙の接端が用紙センサー11で検出された のち、記録用紙の接端が用紙センサー11で検出された のち、記録用紙の接端がペッド記録領域14になるよう にして後機の認識を行なう。

[0033] <実施例2>本実施例のインクジェット記録装置は、「縁なし記録」を行う場合に、実施例1のように低浸透性のインクを全く使用しないように制御するのではなく、低浸透性のインクを、高浸透性のインクと

併用して用いる。本実施例では、下記に説明するよう に 記録媒体の縁に向かって低浸透性のインクの使用量 が徐々に減り、且つ高浸透性のインクの使用量が徐々に 増えるように制御することで、実施例1の場合と同様 に、記録媒体の裏面側の汚れや、紙詰まりを生じること のない良好な「縁なし記録」を行うことができた。 【0034】図6~8を参照しながら、本実施例の場合 の画像形成が行われる過程について説明する。図6に示 したフローに従って説明をすると、先ず、形成しようと する画像が「縁なし記録」か否かの情報を取得し(S 2) その情報によって「縁なし記録」かどうかを判断 する(S3)。「縁なし記録」を行なわないと判断され た場合は、顔料インクと染料インクとを組み合わせたイ ンクで、通常記録が行われる (S4)。一方、「縁なし 記録:を行なうと判断された場合は、記録媒体(記録用 紙)についての情報を取得し(S6)、記録用紙の種類 から顔料インクの使用を行うか否かを判断し(S7)、 そして、顔料インクを使用しないと判断された場合は、 染料インクによる通常記録が行なわれる(S8)。一 方、記録用紙の種類から顔料インクを使用すると判断さ れた場合は、記録用紙の縁を含む縁周辺部について、装 置の設定に従ってインクジェット記録用のデータが作成 されて(S10)、かかるデータに基づいて、顔料イン クと染料インクとを併用したインクで記録が行なわれる (S11).

【0035】図7は、本実施例のインクジェット記録装置で、締念し記録」が行力れた基果係の充担実施の配料インクを通常通りに使用した画像が形成されている。文字寄は、100%解料使用の場合と、染料カラーインクを消し、上打ちしたりして軸的的に染料を使用する場合とがあるが、カラー画像に関しては、100%原料を使用している場合とがあるが、カラー画像に関しては、100%原料を使用している場合とがあるが、カラー画像に関しては、100%原料を使用している場合とがあるが、カラー画像に関している。本実施例において、格子部分50は、染料と原料を使用している領域で、記録紙の線を用当する特集部51は、泛透性の低いインク、例は近期インクの機と調料とクの機と関連を制度している領域である。この点を図8(a)及び(b)を用いて評述す

200361図8(a)は、記録用紙の縁部分の各位置 におけるインタ打ち込み基を示し、図8(b)は、図7 以子、総株に対し乾雨間図である。 たれらの図8(a) 及び(b)から、記録用紙の縁部分の各位置におけるイ ソクの打ち込み最か説明される。こで図8(a)のグ 刃しておける実現は、格子衛分50及び縁部分51で使 用している顔料インクの量を示したものであり、破株 な、縁部分51の各位置における操料インクの基を示したものである。これらの図から、木実施例では、記録用 紙の縁即辺部の縁線部51では、使用するインクを、 組みに少から、インク吸収体に構してくい架内412 へ変化させていることがわかる。尚、図8(b)におけるAは、記録用紙端部、Bは、顔料インクの使用限界位置、Cは、染料インクの使用開始位置である。

[0037] 通常のインクジェット記録装置であれば、記録用路衛部かから顔料インクの使用限界位置已までの、繋料インクのみを使用する距離Dとしては、例えば、5 mm以下でよく、1 mm程度でもよい。また、膜インクの使用限や位置とまがインクの使用限や位置とでの、顔料インクと紫料インクとが併用された状態の使用距離をとしては、形成される順級の画質の点から、ある程度距離があった方が選ましい。具体的には、1~10 mm程度とすることが望ましい。具体的には、1~10 mm程度とすることが望ましい。現代には、1~10 mm程度とすることが望ましい。現代には、使用目的等から、集料インクのみを使用する距離Dが限けられていれば、距離Dを Oにすることも可能である。

【0038】図8では、顔料インクと染料インクとが併 田された部分を斜線で示した。図8では、この際の染料 インクの使用量は、顔料インクとほぼ同量であるように 示したが、これに限定されるものではない。かかるイン ク量に関しては、記録用紙上での画像濃度、色相及び彩 度等が、顔料インクで形成された領域50の画像と、染 料インクで形成された緑Aを含む緑周辺の領域の画像と の間で違和感が生じないように、両者が極力近づいたも のとなるように設定することが望ましい。また、顔料イ ンクと染料インクとを併用した領域においても、これら のインクの使用割合の変化のさせ方について、同様に使 用量を最適な状態にバランスをさせることが望ましい。 また、本実施例では距離Eにおける顔料インクと染料イ ンクとの割合を直接的に変化させたが、これに限定され ず、画像の最適化、例えば、領域50と51との間での 色味の急激な変化を避けるため等の目的で、顔料インク と染料インクとの変化のさせ方の割合を曲線的、段階 的、或いはこれらを複合させたような変化形態とするこ ともまた、本件発明の範疇である。

[0039] 本実施所では、実施例1で使用したと同様の記録か、ドを用いたが、本発明は対象されに限定され、下電に関明するようを極々の形態の記録へ、ドを使用することができる。以下、図2に示した以外のインクジェット記録へ、アのノス小構成について簡単に説明する。101は源料用をインク、102は染料シアンインク、103は源料マゼンタインク、104は源料イエーインクに使用される。かかるノズルを用いた場合に、源料用色インクを使用しないと手順された領域では、染料シアンイク、実料マゼンタインクと染料イエーインクを連官に混合して得られる。アローインクを連官に混合して得られるアロセスブラックによって無色画像の形成がなされる。

【0040】図10に示した記録ヘッドは、ノズル列1 05~108を有し、各ノズル列は、105は顔料展色 インク、106は染料シアンインク、107は染料マゼ ンタインク、108は染料イエローインクに使用される が、顔料黒色インクのノズル列105が他のノズル列よりも長くなっている。この場合も、図りに示した記録へ ッドと同様に画像形成が行われる。図10に示した記録へ ヘッドを用いる場合は、顔料黒色インクを使用しない領 城では、インクジェット記録へッドの11スキャン毎の用 紙樹送距離を原料黒色インク使用の場合より短くする必 要がおる

【0041】図11に示した記録へッドは、ノズル列1 09-112を有し、各ノズル列は、109は顔料黒色 インク、110は燥料シアンインク、111は燥料マブ ンタインク、112は燥料イエローインクに使用され 6、図に示したように、顔料黒色インクのノズル列10 9が他のノズル列よりも長く、他のノズルが線に並んで いる、この場合も、図10の場合と同様に面積形成す 本

【0042】図12は、ノズル列113~119を有 し、各ノズル列は、113は顔料黒色インク、114は 染料シアンインク、115は染料マゼンタインク、11 6は染料イエローインク、117は染料黒インク、11 8は染料フォトシアンインク、119は染料フォトマゼ ンタインクに使用される。顔料黒色インクのノズル列1 13は他のノズル列よりも長く、他のノズルが縦に並ん でいる場合である。染料フォトシアンインクや染料フォ トマゼンタインクは、使用する染料濃度を下げたもの や、海みを小さくしたインク等で高精細画像の時に使用 する。この場合、顔料インクを使用しないと判断された 領域では、染料シアンインク、染料マゼンタインク及び 染料イエローインクを適宜に混合して得られるプロセス ブラックによって黒色画像の形成をするか、または、顔 料黒色インクの代わりに、117の染料黒色インクを使 用して画像形成を行う。

【1043】本売明はまた、インクと、当該インクとの 接触はより該インクと反応して反応物を生成する液体組 成物(以降、落株組成物)と略)とを備え、当該本 人と液体組成物との反応物で記録媒体上に印刷を行うイン クジェット記録接渡、及びインクジェット記録方法にも 有物に適用することができる。即ち、かかる記録が は、インクと液体組成物との反応によって生じる反応 物、例えば、インク中の色材成分の緩集物で画像を形成 できるしかであるが、かかる方法を採用することによっ て、インク中の色材成分の凝集物で画像を形成 でもものであるが、かかる方法を採用することによっ て、インク中の色材成分の記録媒体内部への過度の浸透 が抑えられる結果、色調に優れ、また開水性にも優れた 記録物が得らなり、

【0044】かから記録が注目体は、例えば、特開平1 0-95107号公職等に開示されているように公知の ものである。しかしながら、このようなインク中の色材 成分の凝集物等によって画像を形成する記録が法を、記 縁媒体の縁を含む機制辺路への記録なら適用した場合に も関した成没遗性インクに起因する課題と内閣の課 題が生じることが予測される。そこで、インクと、該イ ンクと反応して反応物、例えば、インク中の色材の凝集物を生じさせる液体組成地と備え、それらの反応物に よって記録媒体に正記録を行うインジェット記録装置 において、記録媒体の様を含む縁周辺部にも記録を行う場合には、縁間退部分の記録をインクルを用いて行 場合には、縁間退部分の記録をインクルを用いて行 した技術課題、つまりプラテンのインク吸収体へのイン ク内容物の推衝が取られる。として、を結果として、縁期辺部に記録を行った場合にも記録媒体の形式 、機制退都に記録を行った場合にも記録媒体の汚れ や、搬場辺部に記録を行った場合にも記録媒体の汚れ や、搬送不良等の発生を有効に即酬することが可能となる。

る。
(10045]また、緑周辺部に画像の形成に全く液体組成物を用いない場合に、インクと液体組成物との反比物で画像を形成した記録媒体中央部分と、インクのみを用いて画像形成を行った緑周辺部との間で色頭の砂をが生じてしまう場合には、かから現象を避けるために、緑周辺部とも形態とおける記録はない。このようを形態によった手をはなけるい。大き形態によった手を持ちがはない。このようを形態によった手をはない。このようを形態によった手をはない。このは、一般辺部に記録を行った場合における記録媒体の汚れや、拠退不良等の発生を対断するという所列の目的を進せることとが同じてある。この場合、液体組成物の縁周辺部への中与量の減少のさせ方は、例えば、記録媒体の核周辺部に向けって、直線的に、成いは段階的に減少させる方法が考えられる。

## [0046]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、「縁なし記録」を行った場合にも、プラテンに設けられてよくクの収集である。 影響な 体である低価の汚れや、観送不良を起こすことのないインクジェット記録装置、インクジェット記録が提供される。

# 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の記録装置のフロー図である。

【図2】本発明の記録ヘッドの模式図である。

【図3】本発明の断面図である。

【図4】インクとインク吸収体の関係図である。

【図5】インクとインク吸収体の関係図である。

【図6】本発明の記録装置のフロー図である。
【図7】本発明にかかる記録物の平面図である。

【図8】(a)本発明にかかる記録物の縁部分における 各インクの使用量の変化を示す図である。(b)図7の

記録物のXX線断面図である。 【図9】記録ヘッドの模式図である。

【図10】記録ヘッドの模式図である。

【図11】記録ヘッドの模式図である。

【図12】記録ヘッドの模式図である。

【符号の説明】

1:インクジェット記録ヘッド

2:黒色の顔料インクを使用しているノズル列

3: 黒色の染料インクを使用しているノズル列

